

*veritas*<sup>®</sup>

# Porte-lame pour lame étroite



**05M09.09**

Brevet en instance.

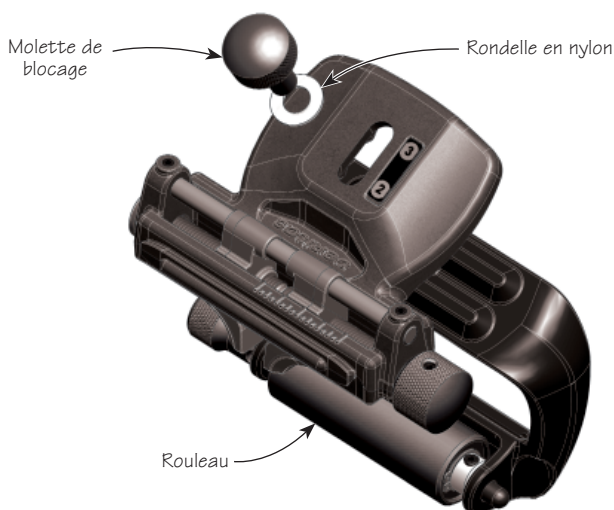
Le porte-lame pour lame étroite Veritas® retient les lames étroites perpendiculairement au guide d'affûtage Mk.II standard. Il est compatible avec le rouleau standard et le gabarit de réglage.



**Figure 1: Composants du porte-lame pour lame étroite**

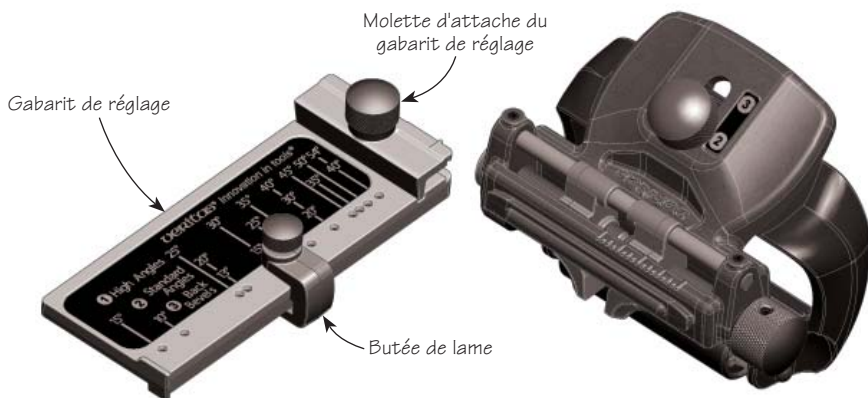
Pour poser le porte-lame pour lame étroite, retirer le porte-lame standard du rouleau standard. Placer le porte-lame pour lame étroite sur le rouleau et le fixer en serrant la molette de blocage munie d'une rondelle – voir la **figure 2**. Le positionner sur le ② (jaune) ou le ③ (vert) selon l'angle de biseau voulu. La position ① n'est pas offerte dans la configuration pour affûtage de ciseau. La position ② (jaune) convient habituellement aux angles de biseau courants pour les ciseaux.

Le porte-lame pour lame étroite convient aux lames de 1/8 po à 1 1/2 po de largeur. Même les lames chanfreinées sont retenues fermement.



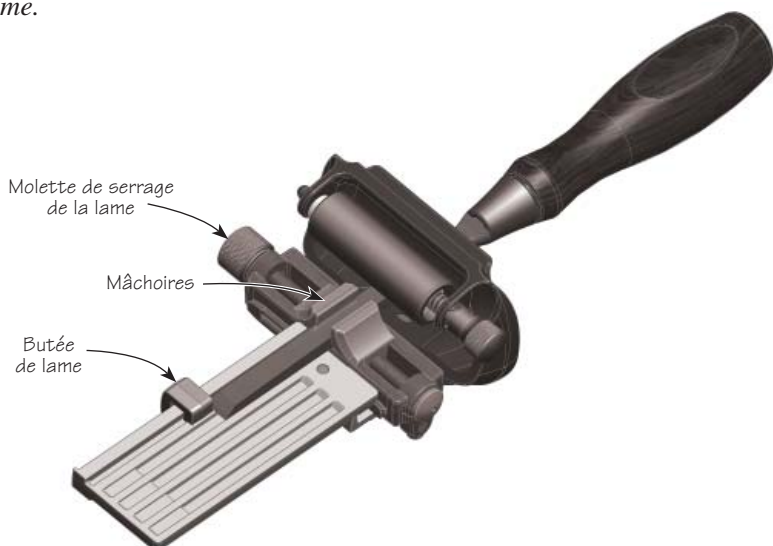
**Figure 2: Pose du porte-lame pour lame étroite sur le rouleau standard**

Lorsque le porte-lame est posé sur le rouleau, glisser le gabarit de réglage sur la queue d'aronde à l'avant du porte-lame. Positionner la butée de lame pour l'angle de biseau voulu.



**Figure 3: Mise en place du gabarit de réglage sur le porte-lame pour lame étroite**

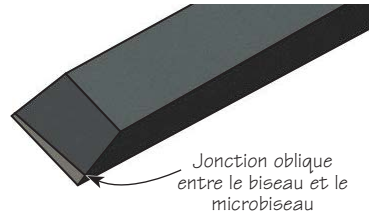
Tenir le guide d'affûtage à l'envers. Tourner la molette de serrage de la lame dans le sens antihoraire pour ouvrir les mâchoires, placer la lame du ciseau entre les mâchoires et contre la butée, puis tourner la molette de serrage dans le sens horaire pour retenir la lame fermement. **Remarque :** *Les mâchoires parallèles du porte-lame pour lame étroite centrent automatiquement la lame.*



**Figure 4: Mise en place du ciseau**

Desserrer la molette d'attache du gabarit de réglage, le retirer du porte-lame et affûter la lame.

**Remarque :** Le guide étant très sensible, la jonction entre le biseau et le microbiseau peut être oblique par rapport au tranchant, ce qui est sans conséquence. Le guide produira un tranchant droit même si la jonction entre le biseau et le microbiseau semble oblique.



**Figure 5: Jonction oblique entre le biseau et le microbiseau**

---

**veritas**<sup>®</sup> Tools Inc.

814 Proctor Avenue      1090 Morrison Drive  
Ogdensburg NY 13669-2205      Ottawa ON K2H 1C2  
United States      Canada

customerservice@veritastools.com

[www.veritastools.com](http://www.veritastools.com)